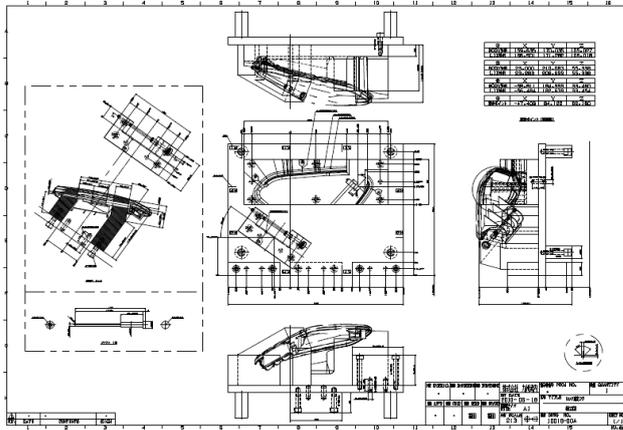


◆ 検査治具

自動車・2輪車は1台あたり数万点の部品が有り、そのうち金型等で作られた成形部品の中には品質管理上、検査治具を用いて寸法管理が行われます。測定対象品が実置状態にて測定できる治具仕様とし、経験とCADを駆使し品質と作業性の高い検査治具を提供致します。

検査治具の製作工程(事例:1)



客先様と仕様のお打ち合わせ

- ①管理部位の詳細
- ②取り扱いの詳細
- ③その他

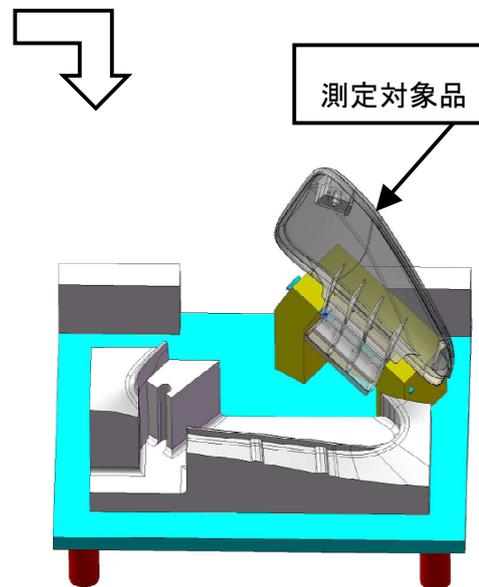
に基づいて、検査治具の組立図を作図。

客先様のご検討⇒図面修正⇒ご承認を経て次工程へ

2D組立図から3D組立図を作図
測定対象品との嵌合など整合性を確認。

客先様のご検討⇒図面修正⇒ご承認
を経て次工程へ

- ・測定面は主にABS樹脂を使用しています。
- ・治具の台座は主にアルミを使用しています。
- ・クリップ・ボルト等の取付面は、強度面から鋼材を使用しています。
- ・治具移動の為の取手や台車も製作します。



①管理部位の測定(3次元測定機)

↓
完 成